

## Инструкция по применению "Монолит-20М" (общая).

Пропитка (силер) «**Монолит-20М**» применяется для старого бетона. Бетона более 14 дней после укладки (и возраста нескольких десятков лет).

### **Подготовка поверхности:**

1. Поверхность пола (любая другая бетонная поверхность), перед нанесением «**Монолит-20М**» должна быть полностью очищена от пыли, «цементного молочка», полимерных покрытий, масляных пятен и других загрязнений. Выбоины и сколы на поверхности ремонтируются с помощью цемента-содержащего ремонтного состава, предварительно грунтуются «**Монолит-20М**».
2. При необходимости, бетонная поверхность зачищается с помощью жесткой щётки, лучше металлической, в особых случаях шлифовальной машиной, чтобы полностью удалить слабые поверхностные частицы бетона, «цементного молочка» и другие загрязнения.
3. Перед пропиткой, поверхность должна быть тщательно убрана пылесосом, чтобы освободить поры бетона от пыли. Для достижения великолепного результата, после пылесоса можно сделать и влажную уборку бетонной поверхности.

### **Нанесение пропитки:**

Температура нанесения от +4°C до +35°C. Расход пропитки зависит от пористости бетона, 0,3-0,5 литра на 1 м<sup>2</sup>.

4. Перед применением, «**Монолит-20М**» перемешать вручную. Наносить с помощью садовых леек, распылителя (садового типа), на больших площадях с помощью насоса, разливая жидкость по поверхности. Затем жидкость следует равномерно распределить щёткой (на длинной ручке с мягкой щетиной) по бетону, совершая движения вперед-назад, последовательно проходя ряд за рядом.
5. Поверхность должна оставаться влажной 40-50 минут. В этот период важно следить, чтобы на поверхности не образовались лужи и не было мест просыханий. В случае появления на поверхности сухих мест, пропитку следует перераспределить щёткой на участки с повышенной впитываемостью, или нанести дополнительное количество материала на эти участки. В том случае, когда бетон слишком пористый и «слабый», расход может возрасти.
6. Через 40-50 минут после нанесения пропитки, если поверхность станет скользкой, бетон необходимо слегка смочить холодной водой и обработать щёткой. Остаток материала удалить резиновой шваброй.
7. На 7-14 день после пропитки будут видны уже значительные результаты, бетон станет более прочным, будет отталкивать воду, прекратится пыление, начнут зарастать микротрещины, а полный набор свойств будет происходить в течение 2-3 месяцев.
8. Для определения точного расхода материала, рекомендуется провести тестовую пропитку на небольшом, подготовленном участке.
9. В исключительных случаях и для достижения идеальных результатов, можно после нанесения пропитки, поверхность накрыть пленкой на 2-3 дня. Рост кристаллов в таких условиях увеличивается. Указанный метод актуален, если сквозняки и жарко.
10. После применения пропитки «**Монолит-20М**» адгезия бетона сохраняется. Можно на бетон стелить (клеить) керамическую или другую плитку, укладывать линолеум. До укладки плитки или линолеума, необходимо сделать влажную уборку.

## **Инструкция по обработке пропиткой (силером) Монолит-20М железобетонных изделий с микротрещинами.**

Температура в помещении при проведении пропитки железобетонных изделий, должна быть от +10°C до +25°C.

Необходимый инструмент: щетка-веник, щетка с мягким ворсом на длинной ручке, садовый распылитель или лейка.

1. Перед нанесением пропитки ЖБИ следует промести (тем самым убрать пыль, грязь, частицы известкового молочка).
2. Пропитка наносится на поверхность всего ЖБИ.
3. Метод нанесения: пропитку (силер) разлить или распылить по поверхности обрабатываемого ЖБИ и как бы растереть по всей поверхности щёткой с мягким ворсом при движении "туда" поры, микротрещины бетона открываются, при движении "обратно" в них загоняется пропитка (силер), которая реагирует с солями кальция бетона. Если бетон после пропитки начнёт в некоторых местах быстро высыхать, то именно в этих местах необходимо нанести пропитку (силер) ещё раз.

Поверхность должна быть влажной после пропитки примерно 40 мин.

Через 2 часа ещё раз обработать пропиткой (силером), предыдущим образом, т.е. всю поверхность ЖБИ, акцентируя внимание на быстро сохнувших местах и не оставляя луж, т.е. растирая жидкость щеткой. Некоторое время ЖБИ следует увлажнять, подбрызгивая воду на изделия. Процесс роста кристаллов очень хорошо происходит во влажном бетоне. Через 7-14 дней будут видны первые результаты (зарастет большая часть трещин). Окончательное зарастание и большой набор прочности и водостойкости происходит через 28 дней и более.

4. В исключительных случаях и для достижения идеальных результатов, можно после нанесения пропитки (силера), ЖБИ накрыть пленкой на 2-3 дня, периодически подбрызгивая на изделия под пленку воду. Рост кристаллов в таких условиях увеличивается. Указанный метод актуален, если в цехе сквозняки и жарко. ДОСТИЖЕНИЕ ХОРОШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ВОЗМОЖНО ПРИ СТРОГОМ СОБЛЮДЕНИИ ИНСТРУКЦИИ.

## **Инструкция по применению пропитки (силера) "Монолит-20М" на вертикальных поверхностях:**

Вертикальные поверхности следует обрабатывать снизу вверх. Температура применения не ниже 5 градусов Цельсия. Поверхность бетона должна быть сухой и чистой. Перед обработкой при необходимости выполнить ремонт трещин и выбоин. Для ремонта применить полимерцементный раствор.

Обработку выполнять горизонтальными захватами высотой в пределах 0,8м. Применять строительные или садовые распылители. Пропитку наносить лёгкими слоями. Толщина слоя регулируется по следующим визуальным признакам: на обработанной поверхности должен появиться блеск, но без подтёков. Это значит, что на поверхность нанесено предельное количество пропитки, которое поверхность способна удержать. Это соответствует расходу 130-200 мл/м<sup>2</sup> в зависимости от плотности бетона. Через 15-30 минут после впитывания пропитки, обработку необходимо повторить. Из расчета 15-30 минутного интервала выбирается длина захвата. Рабочий соответственно через 15-30 минут возвращается к началу захватки и выполняет нанесение второго слоя. Расход пропитки при нанесении второго слоя будет меньше, в пределах 120-150 мл/м<sup>2</sup>. Более точно расход пропитки (силера) «Монолит-20М» определяется на основании пробной пропитки, общий расход находится в интервале 300-400 мл/м<sup>2</sup> и зависит от плотности и капиллярной структуры бетона.

Технология обработки бетонных потолков и сводов аналогична технологии обработки стен и других вертикальных поверхностей. Своды обрабатываются, начиная с основания и двигаясь к вершине купола. При обработке потолков и сводов потери материала могут составлять 5-7%

от общего расхода. Однако, учитывая более плотную структуру бетона потолков и сводов (по сравнению с вертикальными стенами) расход материала будет на 20% меньше, с учетом потерь.

**Меры предосторожности.**

Пропитка (силер) «Монолит-20М» разъедает стекло и алюминий. Поэтому их надо убрать из зоны попадания пропитки, или сразу промывать водой. Необходимо работать в защитных очках и перчатках, материал щелочной. Летучие органические соединения отсутствуют.

ООО ПКФ «Полимерные технологии»  
454091, г.Челябинск, ул.Володарского, д.7, оф.10  
8 (351) 264-75-37; +7 912 407 3077  
polimer-t@mail.ru  
**www.polymer-teh.ru**